

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**РУП «Минсктиппроект»**

220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61

тел./факс + 375 17 288-60-93, тел. + 375 17 335-26-70

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО**

пригодности импортируемых материалов и изделий

для применения в строительстве

**ТС 07.0218.13**

Дата регистрации "15" марта 2013 г.

Действительно до "15" марта 2018 г.

Продлено до " " г.

Продлено до " " г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

### 1. Наименование материала (изделия)

Опрессованные, обжимные и резьбовые фасонные части и коллекторы из латуни  
номинальными диаметрами от  $\frac{1}{4}$ " до 4".

### 2. Назначение

Для соединения труб трубопроводов систем отопления, холодного и горячего  
водоснабжения из металлических, полимерных и металлополимерных  
многослойных труб.

### 3. Изготовитель

«General Fitting Srl», Республика Италия, Via Golgi 73/75, 25064-Gussago BS

### 4. Заявитель

«General Fitting Srl», Республика Италия, Via Golgi 73/75, 25064-Gussago BS

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

НИИЛ БиСМ БНТУ, аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0024, протокол испытаний от 03.10.2012 № 3115.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Минстиппроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции компании «General Fitting Srl», Республика Италия.

7. Особые отметки

Пример маркировки на упаковке муфты серии 2600: General Fittings; manicotti soket, apt. 2600.46H; ½"; made in Italy; 14-may-12.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений 1 и 2 недействительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

Ю.А.Чижик

15 марта 2013 г.

№ 0002769

УДК Гипотрафика А4-г.500 к.0091.11



## ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 07.0218.13

## ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

муфт из латуни арт.2600.46Н (PN16,  $\frac{1}{2}$ ") и узлов муфт из латуни арт.2600.46Н (PN16,  $\frac{1}{2}$ ") и удлинителя из латуни арт.2600.D8 (PN16,  $\frac{1}{2}$ "x20) производства «General Fitting Srl», Республика Италия, для соединения труб трубопроводов систем отопления, холодного и горячего водоснабжения из металлических, полимерных и металлополимерных многослойных труб.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
1.	Внешний вид	СТБ 1284-2001 п.6.1.	Наружная и внутренняя поверхности ровные и гладкие. Пузыри, раковины, трещины отсутствуют.
2.	Размеры и отклонения от номинальных размеров, мм: - номинальный диаметр.	ГОСТ 26433.1-89	19,0
3.	Прочность фасонных частей под гидравлическим давлением среды. Испытанием пробным давлением воды.	ГОСТ 3845-75 п.2 ( в течение 300 с, $P_{пр}=1,5PN=3,0$ МПа)	Во время испытаний в при визуальном осмотре не обнаружено течи рабочей жидкости, механических разрушений и остаточные деформации стенок
4.	Плотность и герметичность соединений, уплотнений и сварных швов фасонных частей при гидравлическом давлении	ГОСТ 3845-75 п.2 (в течение 300 с, $P_{пр}=1,1PN=1,76$ МПа) ГОСТ 9544-2005	Во время испытаний в при визуальном осмотре не обнаружено течи рабочей жидкости, механических разрушений. Соединения герметичны.

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
5.	Масса фасонной части, кг	Взвешивание по ГОСТ 29329-92	0,048

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа

Ю.А. Чижик



№ 0003938

УП «Типография «Победа». Зак. 5126-07.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 2

Лист 1  
Листов 1

ТС 07.0218.13

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на опрессованные, обжимные и резьбовые фасонные части и коллекторы из латуни номинальными диаметрами от  $\frac{1}{4}$ " до 4" производства «General Fitting Srl», Республика Италия, для соединения труб трубопроводов систем отопления, холодного и горячего водоснабжения из металлических, полимерных и металлополимерных многослойных труб.

2. Опрессованные, обжимные и резьбовые фасонные части и коллекторы (далее – фасонные части) изготавливают из латуни или никелированной латуни и имеют уплотнительные кольца из EPDM или NBR. Для присоединения к трубопроводу резьбовые фасонные части имеют внутреннюю и/или наружную резьбу. Для присоединения к трубопроводу опрессованные фасонные части имеют латунную «гильзу». Коллекторы имеют от 2 до 12 присоединений и могут комплектоваться ручными кранами.

3. Фасонные части упакованы в полиэтиленовые пакеты и картонные коробки по несколько штук (количество зависит от размеров). На упаковку нанесена следующая информация: название фирмы производителя, эмблемы полученных сертификатов, наименование изделия, присоединительные размеры, страна производитель, дата производства, количество изделий в упаковке.

4. Монтаж трубопроводов с использованием резьбовых фасонных частей осуществляется посредством плотной затяжки накидной гайки на резьбовую часть присоединяемой арматуры, опрессованных – сжиманием внешней гильзы при помощи специального прессовочного инструмента, обжимных – фиксацией фасонной части с трубой с помощью кольца, прижимаемого гайкой или гильзой к телу изделия. Дополнительную герметичность соединения обеспечивают резиновые уплотнительные кольца, расположенные на штуцере фасонной части. Соединения трубопроводов при помощи компрессионных фасонных частей относятся к неразъемному типу, при помощи резьбовых и обжимных фасонных частей – к разъемному типу соединений.

5. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов холодного, горячего водоснабжения и систем отопления с применением фасонных частей следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями ТКП 45-4.01-52-2007 «Системы внутреннего водоснабжения зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.02-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-74-2007

«Системы отопления и вентиляции усадебных жилых домов. Правила проектирования», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», П1-3 к СНБ 4.02.01-03 «Проектирование и устройство систем отопления из полимерных труб», СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ» и других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

6. Фасонные части должны храниться в упакованном виде в закрытых складских помещениях или под навесом, защищенные от воздействия влаги и химических веществ, способных вызвать повреждения материала фасонных частей. Фасонные части могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. При транспортировании и хранении фасонные части следует укладывать на ровную плоскую поверхность без острых выступов и неровностей. Условия транспортирования и хранения - 7(Ж1) по ГОСТ 15150.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

Ю.А. Чижик



№ 0003939

УП «Типография «Победа», Зак. 5126-07.